


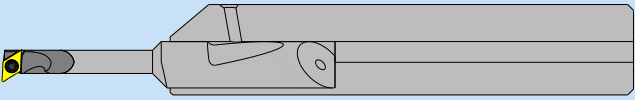
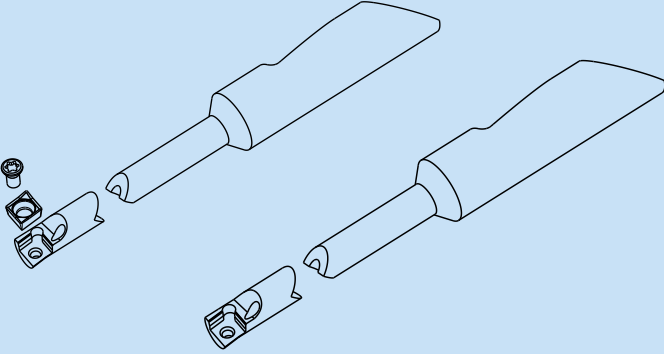
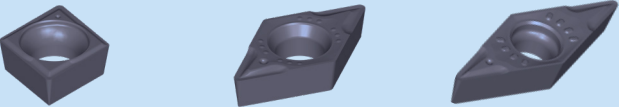
boehlerit

Microtec

Drehklemmhaltersystem für die
Innenbearbeitung

Turning tool system for internal machining





<p>Fixe Montage des Grundhalters maschinenseitig Fixed mounting of the basic tool holder on the machine side</p> 	<p>Einfacher Einbau des Grundhalters in Rund- und Vierkantaufnahmen. Simple installation of the basic tool holder in round and square machine mountings.</p>
<p>Bohrstange separat auswechselbar Boring bar separately replaceable</p> 	<p>S-Klemmhalter Type AMS können durch die speziell gefertigte Stirnform exakt im Grundhalter arretiert werden. Durch die schräggefertigte Spannfläche wird die Bohrstange formschlüssig im Grundhalter befestigt. Dadurch ist ein einfacher und schneller Ein- und Ausbau gewährleistet.</p> <p>S-tool holder type AMS can be locked precisely in the basic holder due to a specially manufactured face shape. The angled clamping surface ensures that the boring bar is positively secured in the basic holder. This ensures quick and easy installation and removal.</p> <p>Durch das besondere Spannsystem sind alle Bohrstangentypen (SCLCR/L, SDUCR/L, SVLCR/L etc.) im Grundhalter auswechselbar und automatisch in Maschinenmitte.</p> <p>Due to the special clamping system, all boring bar types (SCLCR/L, SDUCR/L, SVLCR/L etc.) can be exchanged in the basic holder and automatically set to the center of the machine.</p>
<p>Hartmetallschaft mit aufgelötetem Stahlkopf Carbide shank with soldered steel head</p> 	<p>Durch den aufgelöteten Stahlkopf am Hartmetallschaft werden Schwingungen gedämpft und Vibrationen minimiert. Dieses Bohrstangensystem verleiht dem Werkzeug eine verbesserte Stabilität. Zusätzlich verfügt die Bohrstange über eine Kühlmittelzufuhr für eine effiziente Spanabfuhr und guter Kühlung der Schneidkante.</p> <p>The soldered steel head on the carbide shank damps oscillations and minimizes vibrations. This boring bar system awards the tool improved stability. In addition, the boring bar has a coolant supply for efficient chip removal and improved cooling of the cutting edge.</p>
<p>Verfügbarkeit und Portfolioreichweite Availability and portfolio range</p> 	<p>Das Microtec – Portfolio besteht insgesamt aus fünf unterschiedlichen Bohrstangen in linker und rechter Ausführung, sowie aus drei verschiedenen Wendeschneidplatten CCGT, DCGT und VCGT.</p> <p>The Microtec portfolio consists of a total of five different boring bars in left and right-hand versions and three different indexable inserts CCGT, DCGT and VCGT.</p>

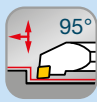
Farbliche Abbildung der Werkzeuge und WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
Colours of the original tools and inserts may deviate from the illustration!


S-Klemmhalter Typ AMS
S-tool holder type AMS



 Bestellbezeichnung Ordering Code	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit Availability	Passende Wende- platten Suitable inserts
E0408-SCLCR 03 AMS	5199716	8	57	26	2,5	-	5	●	CC..03..
E0408-SCLCL 03 AMS	5199717	8	57	26	2,5	-	5	●	

 Bestellbezeichnung Ordering Code	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit Availability	Passende Wende- platten Suitable inserts
E0408-SDUCR 04 AMS	5199718	8	57	26	3	1,5	5,6	●	DC..04..
E0408-SDUCL 04 AMS	5199719	8	57	26	3	1,5	5,6	●	

 Bestellbezeichnung Ordering Code	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit Availability	Passende Wende- platten Suitable inserts
E0408-SVLCR 05 AMS	5199720	8	57	26	5	3	9,2	●	VC..05..
E0408-SVLCL 05 AMS	5199721	8	57	26	5	3	9,2	●	

 Bestellbezeichnung Ordering Code	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit Availability	Passende Wende- platten Suitable inserts
E0408-SV95CR 05 AMS	5199722	8	57	26	5	3	9,2	●	VC..05..
E0408-SV95CL 05 AMS	5199726	8	57	26	5	3	9,2	●	

Rechtsausführung wie gezeichnet, Linksausführung spiegelbildlich
Righthand version as shown, lefthand version mirrorlike


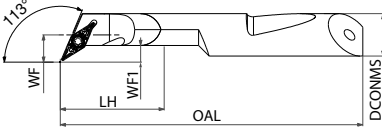

E = Hartmetall-Schaft mit Stahlkopf und Kühlbohrung
Carbide shank with steel head and coolant hole
AMS = Automatisches Montagesystem
Automated mounting system

Bestellbeispiel: 1 Stück 5199716 E0408-SCLCR 03 AMS
Order example: 1 piece 5199717 E0408-SCLCR 03 AMS

● kurzfristig lieferbar shortly available

S-Klemmhalter Typ AMS S-tool holder type AMS

www.boehlerit.com

	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	OAL	LH	WF	WF1	DMIN	Verfügbarkeit	Passende Wendeplatten
	Ordering Code									
	E0408-SVXCR 05 AMS	5199728	8	57	26	5	3	9,2	●	VC..05..
	E0408-SVXCL 05 AMS	5199732	8	57	26	5	3	9,2	●	
										

Ersatzteile Spare parts E0408-S..

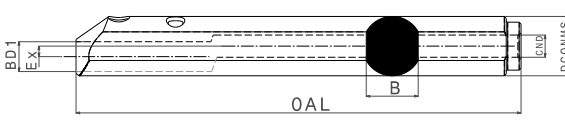

Schneidkantenlänge Cutting edge length	Wendeplatte Indexable insert	Schaftdurchmesser Ø d Shank diameter Ø d	Klemmschraube Fixation screw	Schlüssel Key		
3,52	CC.. 03.	8	A13-16032	5215803	V04-T0600	6407842
3,52	DC.. 04.	8	A02-15045	5121827	V02-T0500	5136699
5,4	VC.. 05.	8	A02-15045	5121827	V02-T0500	5136699

Rechtsausführung wie gezeichnet, Linksausführung spiegelbildlich
Righthand version as shown, lefthand version mirrorlike

Bestellbeispiel: 1 Stück 5199722 oder E0408-SV95CR 05 AMS
Order example: 1 piece 5199722 or E0408-SV95CR 05 AMS

E = Hartmetall-Schaft mit Stahlkopf und Kühlbohrung
Carbide shank with steel head and coolant hole
AMS = Automatisches Montagesystem
Automated mounting system

Grundhalter für S-Klemmhalter Typ AMS Basic tool holder for S-tool holder type AMS

	Bestellbezeichnung	Ident No.	DCONMS	B	OAL	BD1	CND	Ex	Verfügbarkeit
	Ordering Code								
	HAMS 1608R	5199713	16	14	120	8	6	2,8	●
	HAMS 1608L	5199714	16	14	120	8	6	2,8	●

Ersatzteile Spare parts HAMS 1608R/L

Schaftdurchmesser Ø d Shank diameter Ø d	Schraube M6x10,3 Screw	Schlüssel Key		
16	M6x10,3	5215805	V01-0030	6407826

Bestellbeispiel: 1 Stück 5199713 HAMS 1608R
Order example: 1 piece 5199713 HAMS 1608R

● kurzfristig lieferbar shortly available

**Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Stahl,
rostfreien Stählen und Superlegierungen**
Indexable inserts for machining steel, stainless steel and superalloys



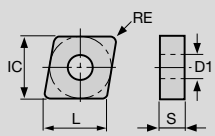
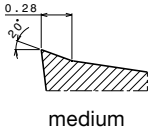
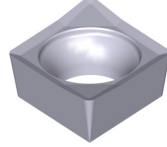
		Sorte Grade			ISO-Klasse ISO-class				
		BCM25T			HC-P30 HC-M25				
<p>CCGT....-FM</p> <p>medium</p>									
Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					BCM25T
				IC	L	S	RE	D1	
CCGT 030101	FM	0,02 - 0,06	0,10 - 0,8	3,52	3,52	1,5	0,1	2,0	5140563
CCGT 030102	FM	0,05 - 0,13	0,20 - 1,5	3,52	3,52	1,5	0,2	2,0	5140564

		Sorte Grade			ISO-Klasse ISO-class				
		BCM25T			HC-P30 HC-M25				
<p>DCGT....-FM</p> <p>medium</p>									
Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					BCM25T
				IC	L	S	RE	D1	
DCGT 04T002	FM	0,05 - 0,13	0,2 - 1,5	3,1	3,52	1,3	0,2	1,7	5131355

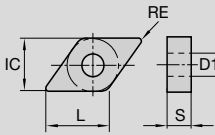
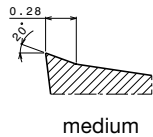
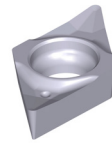
		Sorte Grade			ISO-Klasse ISO-class					
		BCM25T BCM40T			HC-P30 HC-M25 HC-M40 HC-S40					
<p>VCGT....-FM</p> <p>medium</p>										
Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					BCM25T	BCM40T
				IC	L	S	RE	D1		
VCGT 050102	FM	0,07 - 0,13	0,2 - 1,5	3,1	5,4	1,7	0,2	1,7	5120563	5124312

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück 10 pieces 5140563 oder or CCGT 030101-FM BCM25T

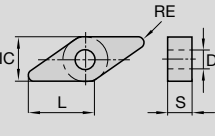
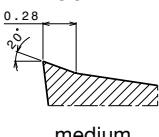

Alle Wendeschneidplatten sind ab Lager verfügbar
All inserts are available from stock

	Sorte Grade	ISO-Klasse ISO-class
	LC610T LW610	HC-K10 HW-K10
<p style="text-align: center;">CCGT....-P</p>  <p style="text-align: center;">medium</p>		

Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					LC610T	LW610
				IC	L	S	RE	D1		
CCGT 030101	P	0,01 - 0,15	0,1 - 0,8	3,52	3,52	1,5	0,1	2,0	5193881	5140566
CCGT 030102	P	0,01 - 0,15	0,2 - 1,5	3,52	3,52	1,5	0,2	2,0	5193883	5140567

	Sorte Grade	ISO-Klasse ISO-class
	LC610T LW610	HC-K10 HW-K10
<p style="text-align: center;">DCGT....-P</p>  <p style="text-align: center;">medium</p>		

Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					LC610T	LW610
				IC	L	S	RE	D1		
DCGT 04T002	P	0,01 - 0,15	0,2 - 1,5	4,0	3,78	1,2	0,2	1,7	5131353	5131354

	Sorte Grade	ISO-Klasse ISO-class
	LC610T LW610	HC-K10 HW-K10
<p style="text-align: center;">VCGT....-P</p>  <p style="text-align: center;">medium</p>		

Type Type	Geometrie Geometry	Vorschub Feed F [mm / U rev]	Schnitttiefe cutting depth APMX max. [mm]	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					LC610T	LW610
				IC	L	S	RE	D1		
VCGT 050102	P	0,05 - 0,15	0,2 - 1,0	5,40	3,10	1,59	0,2	1,7	5120566	5120567

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Application range	Werkstoffgruppe Material group						Bearbeitungsverfahren Application					
			P	M	K	N	S	H	T	M	D	S	G	P
		01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50	Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguss Grey cast iron	NE-Metalle Non-ferrous metals	Hochwarmfest High temperature materials	Harte Werkstoffe Hard materials	Drehen Turning	Fräsen Milling	Bohren Drilling	Gewinde- bearbeitung Threading	Einstechen Grooving	Abstechen Parting
BCM25T	HC-M25			■					●					
	HC-P30		■						●					
BCM40T	HC-M40			■					●					
	HC-S40						□		●					
LC610T	HC-K10		□	□	□	■			●					
LW610	HW-K10					■			●					
Anwendungsschwerpunkt Application peak Gesamtbereich nach ISO 513 Full range to ISO 513			■ Hauptanwendung Main application □ Weitere Anwendungen Further applications						● Standardsorte Standard grade					

Schneidstoffsorten Cutting grades

● BCM25T (HC-M25, HC-P30)

Grobkorndrehsorte mit einer AlTiN - PVD Beschichtung zur Bearbeitung von Stahlwerkstoffen und austenitischer rostfreier Stähle im mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeitsbereich.

● BCM40T (HC-M40, HC-S40)

Sehr zähe Rostfreisorte mit einem Grobkornsubstrat und AlTiN - PVD - Beschichtung für niedrige Schnittgeschwindigkeiten. Als Alternative auch auf Stahl und Superlegierungen einsetzbar.

● LC610T (HC-K10)

Ideale Sorte für die Bearbeitung von Aluminiumwerkstoffen und NE-Metallen. Durch eine hauchdünne Micropuls® Plasma-CVD TiAlN Schicht ebenfalls hervorragend für die Schlichtzerspanung von rostfreien Stählen und Grauguss geeignet.

● LW610 (HW-K10)

Drehsorte mit hoher Verschleißfestigkeit für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten, auch unter ungünstigen Bedingungen.

● BCM25T (HC-M25, HC-P30)

Coarse-grained turning grade with an AlTiN - PVD coating for machining steel materials and austenitic stainless steels in medium to high cutting speed range.

● BCM40T (HC-M40, HC-S40)

Tough stainless steel grade with a coarse grain substrate and AlTiN - PVD coating for low cutting speeds. It can also be used as an alternative on steel materials and superalloys.

● LC610T (HC-K10)

The ideal grade for working aluminium materials and other non-ferrous metals. Thanks to a very thin micropuls® plasma CVD TiAlN coating it is also excellent for finish machining of stainless steels and grey cast iron.

● LW610 (HW-K10)

Turning grade with high wear resistance for machining of aluminium alloys, and non-ferrous metals at medium to higher cutting speeds, even under unfavourable machining conditions.

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit

Vertriebstöchter und Repräsentanten *Subsidiaries and representatives*

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde I Comercial
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com.br

Deutschland/Germany

(Verschleiß/Wear parts)
Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 950-700
bid@boehlerit.de
www.boehlerit.de

Indien/India

Boehlerit India
Otto Bilz Private Limited
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91-080-22638700
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 296 6804
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Österreich/Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Złotniki
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Kancelář Zlín
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
Fax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Kancelář Zlín
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Türkei/Turkey

Boehlerit
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze - Kocaeli
Tel. +90 262 677 17 37
Fax +90 262 677 17 46
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 910
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

USA

Kanada/ Canada

Boehlerit USA
Bilz USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9390
Fax +1 847 734 9391
boehlerit@bilzusa.com
www.boehlerit.com