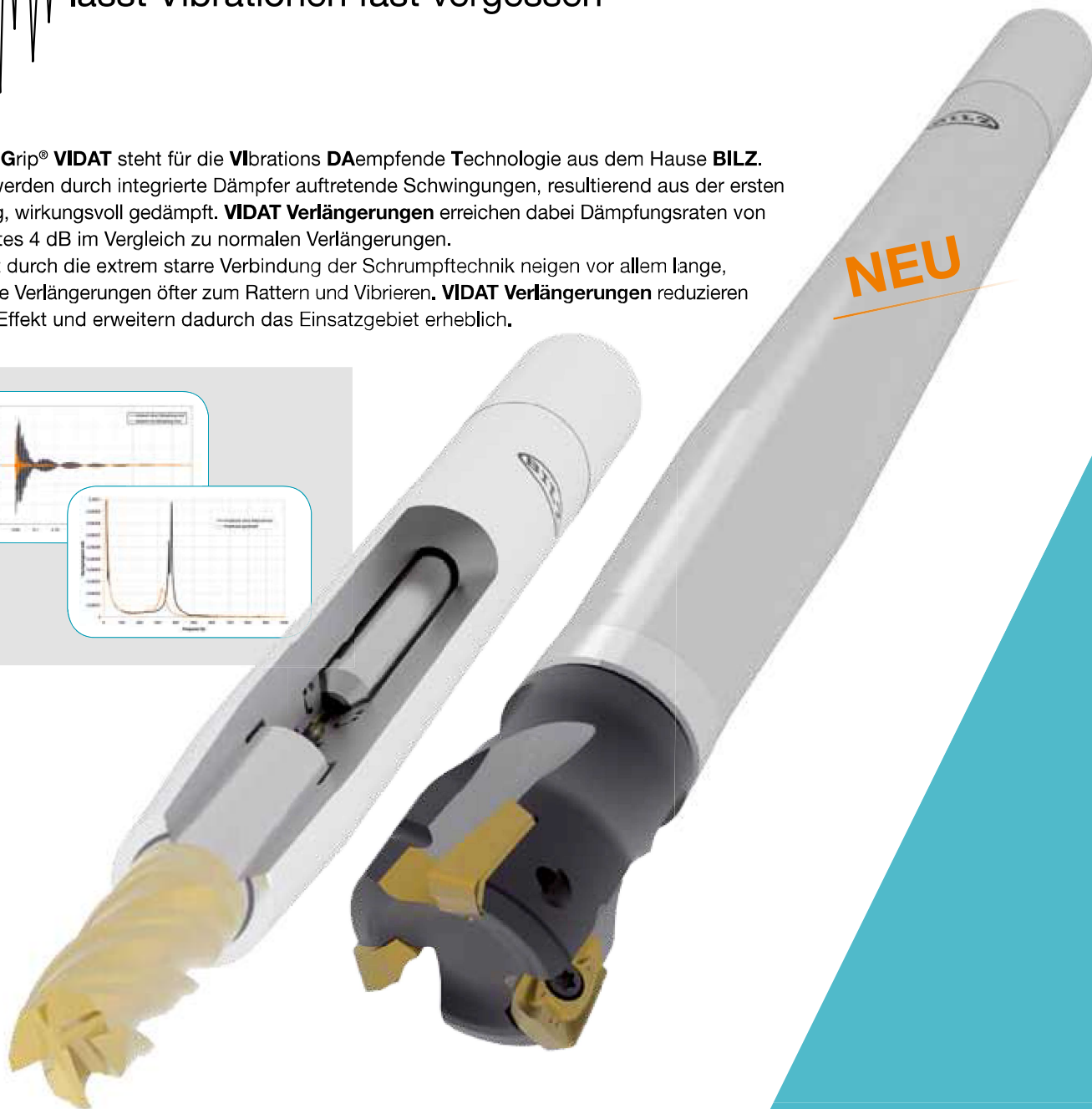
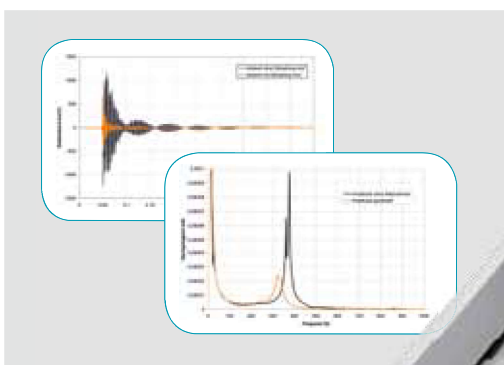




lässt Vibrationen fast vergessen

ThermoGrip® **VIDAT** steht für die **V**ibrations **D**ämpfende **T**echnologie aus dem Hause **BILZ**. Dabei werden durch integrierte Dämpfer auftretende Schwingungen, resultierend aus der ersten Biegung, wirkungsvoll gedämpft. **VIDAT Verlängerungen** erreichen dabei Dämpfungsraten von mindestens 4 dB im Vergleich zu normalen Verlängerungen.

Bedingt durch die extrem starre Verbindung der Schrumpftechnik neigen vor allem lange, schlanke Verlängerungen öfter zum Rattern und Vibrieren. **VIDAT Verlängerungen** reduzieren diesen Effekt und erweitern dadurch das Einsatzgebiet erheblich.

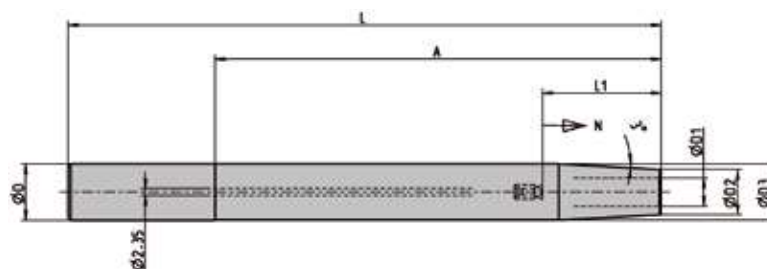


Member of the LEITZ Group

Durch den Einsatz der BILZ VIDAT Verlängerungen können Sie während der Bearbeitung

- die Vibrationen im Spannsystem verringern
- die Qualität der Oberfläche auf dem Werkstück verbessern
- die Standzeit der Werkzeugschneiden erhöhen

BILZ

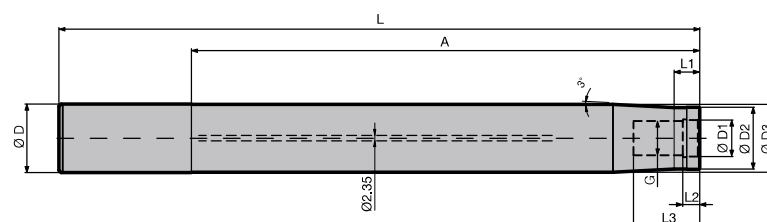


VIDAT VERLÄNGERUNGEN MIT SCHRUMPFGEOMETRIE



D1 [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	N [mm]	max. Drehzahl in Kombination mit		Bezeichnung	Ident No.
							HSK63-HSK100/ ISO 40-ISO 50	HSK50/ ISO 30		
6	158	20	210	12	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0600-210-K1-Z2000	5109763
8	158	20	210	14	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0600-210-K1-Z2000	5110224
10	158	20	210	16	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1000-210-K1-Z2000	5110226
12	158	20	210	18	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1200-210-K1-Z2000	5110227
10	242	25	300	16	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1000-300-K1-Z2500	5110287
12	242	25	300	18	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1200-300-K1-Z2500	5109988
14	242	25	300	20	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1400-300-K1-Z2500	5109994
16	242	25	300	22	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1600-300-K1-Z2500	5110303
12	238	32	300	18	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1200-300-K1-Z3200	5110428
14	238	32	300	20	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1400-300-K1-Z3200	5110429
16	238	32	300	22	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1600-300-K1-Z3200	5110430
18	238	32	300	25	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1800-300-K1-Z3200	5110433
20	238	32	300	27	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T2000-300-K1-Z3200	5110436

Innere Kühlmittelzufuhr bis max. 50 bar



VIDAT VERLÄNGERUNGEN FÜR AUFSCRAUBFRÄSER / AUFSTECKFRÄSER



M	G	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	max. Drehzahl in Kombination mit		Bezeichnung	Ident No.
								HSK63-HSK100/ ISO 40-ISO 50	HSK50/ ISO 30		
12	M12x1,75	192	25	250	12,5	21	24,8	8000 1/min	–	LNE-MH12-250-K1-Z2500	5110692
12	M12x1,75	242	25	300	12,5	21	24,8	8000 1/min	–	LNE-MH12-300-K1-Z2500	5110690
16	M16x1,75	188	32	250	17	29	31,8	8000 1/min	–	LNE-MH16-250-K1-Z3200	5110698
16	M16x1,75	238	32	300	17	29	31,8	8000 1/min	–	LNE-MH16-300-K1-Z3200	5110696

Innere Kühlmittelzufuhr bis max. 50 bar

FUNKTIONSPRINZIP

Ohne Schwingungsdämpfung



Mit Schwingungsdämpfung VIDAT

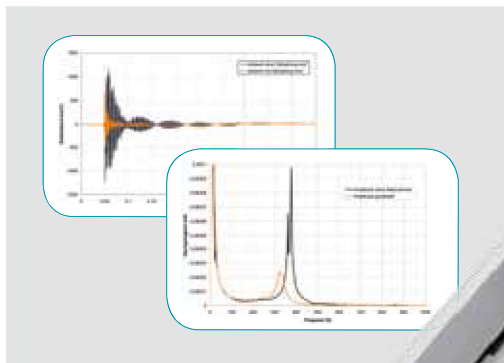


Das **Dämpfungselement** der Verlängerung liegt nahe an der Werkzeugschnittstelle, da hier die höchsten Verbiegungen auftreten



Vibrations almost completely forgotten

ThermoGrip® VIDAT stands for **V**ibrations **D**amping **T**echnology from **BILZ**. Vibrations caused during the first extension deflection are effectively absorbed by means of integrated dampers. **VIDAT extensions** achieve damping rates of at least 4dB in comparison to normal extensions. The very rigid nature of the shrinking process means that long, slim extensions in particular have a tendency to chatter and vibrate. **VIDAT extensions** reduce this effect, thus considerably increasing the area of application.

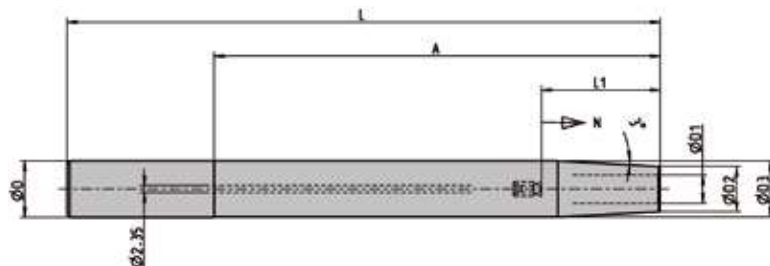


Member of the LEITZ Group

By using BILZ VIDAT extensions you can

- reduce the vibrations in the clamping system
- improve the surface quality of the workpiece
- increase tool life

BILZ

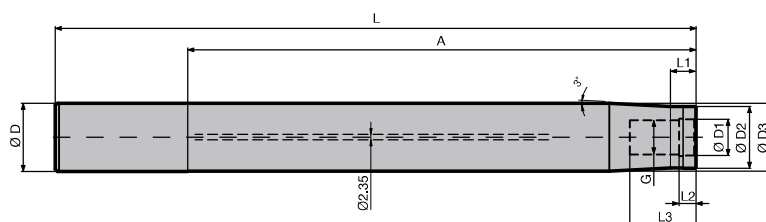


VIDAT EXTENSIONS WITH SHRINK GEOMETRY



D1 [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	N [mm]	max. rpm in combination with		Designation	Ident No.
							HSK63-HSK100/ ISO40-ISO50	HSK50/ ISO30		
6	158	20	210	12	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0600-210-K1-Z2000	5109763
8	158	20	210	14	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0600-210-K1-Z2000	5110224
10	158	20	210	16	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1000-210-K1-Z2000	5110226
12	158	20	210	18	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1200-210-K1-Z2000	5110227
10	242	25	300	16	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1000-300-K1-Z2500	5110287
12	242	25	300	18	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1200-300-K1-Z2500	5109988
14	242	25	300	20	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1400-300-K1-Z2500	5109994
16	242	25	300	22	24,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1600-300-K1-Z2500	5110303
12	238	32	300	18	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1200-300-K1-Z3200	5110428
14	238	32	300	20	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1400-300-K1-Z3200	5110429
16	238	32	300	22	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1600-300-K1-Z3200	5110430
18	238	32	300	25	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T1800-300-K1-Z3200	5110433
20	238	32	300	27	31,8	5	8000 1/min	–	LNE-T2000-300-K1-Z3200	5110436

Internal coolant supply up to max. 50 bar



VIDAT EXTENSIONS FOR SHELL MILLING CUTTERS



M	G	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	max. rpm in combination with		Designation	Ident No.
								HSK63-HSK100/ ISO40-ISO50	HSK50/ ISO30		
12	M12x1,75	192	25	250	12,5	21	24,8	8000 1/min	–	LNE-MH12-250-K1-Z2500	5110692
12	M12x1,75	242	25	300	12,5	21	24,8	8000 1/min	–	LNE-MH12-300-K1-Z2500	5110690
16	M16x1,75	188	32	250	17	29	31,8	8000 1/min	–	LNE-MH16-250-K1-Z3200	5110698
16	M16x1,75	238	32	300	17	29	31,8	8000 1/min	–	LNE-MH16-300-K1-Z3200	5110696

Internal coolant supply up to max. 50 bar

FUNCTIONAL PRINCIPLE

without vibration damping



with vibration damping VIDAT



The **damping element** of the extension lies close to the tool interface, as the biggest distortions occur here.

Argentinien/Argentina

SIN PAR S.A.
Conesa 10
B1878KSB Quilmes -
Buenos Aires
Telefon +54 11 4257 4396
Telefax +54 11 4224 5687
ventas@sinpar.com.ar
www.sinpar.net
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricornio 72
Alpha Conde Comercial I
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Telefon +55 11 554 60 755
Telefax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com

China/China

Boehlerit China Co. Ltd.
Swiss Center Shanghai
Room A107, Building 3
No. 526, 3rd East Fute Road
Shanghai Pilot Free Trade Zone
200131 P.R. China
Telefon +86 137 358 950 58
info@boehlerit.com.cn

HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.
Room 905, No 518 Anyuan Road
Putuo District
Shanghai 20060
Telefon +86 21 528 33 505, 528 33 205
Telefax +86 21 528 32 562
info@phorn.cn
www.phorn.cn

Deutschland/Germany

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300-793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33-35,
72072 Tübingen
Deutschland/Germany
Tel.: +49 7071-7004-0
Fax: +49 7071-72893
info@phorn.de
www.phorn.de

Großbritannien

United Kingdom
HORN CUTTING TOOLS Ltd.
32 New Street, Ringwood,
Hampshire BH24 3AD
Telefon +44 1425 481 800
Telefax +44 1425 481 888
info@phorn.co.uk
www.phorn.co.uk

Finnland/Finland

Oy Maantera AB
Keinumäenkuja 2, P.O. Box 70
01510 Vantaa
Telefon +358 29 006 130
Telefax +358 29 006 1130
maantera@maantera.fi
www.maantera.fi
www.boehlerit.com

Frankreich/France

Horn SAS
665 Av Blaise Pascal
77127 Lieusaint
Telefon +33 164 88 5958
Telefax +33 164 88 6049
infos@horn.fr
www.hornfrance.fr

Horn SAS
564 rue Claude Ballaloud
ZAE Bord d'Arve
74950 Scionzier
Telefon +33 4050 183148
Telefax +33 4050 182171
contact@horn.fr

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020, India
Telefon +91 44 244 05 136
Telefax +91 44 244 05 205
lmt.in@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Telefon +39 02 269 49 71
Telefax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.com

Iran/Iran

Taban Abzar Pars Co
(TAPCO)
No 19, Rezaei Alley
Derakhi St, Sepehr St,
Farahzadi Blv Shahrak Gharb
Tehran, Iran
E: info@tabanabzar.com
Telefon +98-21-88583487-9
Telefax +98-21-88086744

Kroatien/Bosnien & Herzegowina

Croatia/Bosnia & Hercegovina
Bulgarien/Bulgaria
Montenegro/Montenegro
Rumänien/Romania
Serbien/Serbia
HORN Magyarorszag Kft.
Gesztenyefa u. 4
9027 Györ
Telefon +36 96 55 05 31
Telefax +36 96 55 05 32
technik@phorn.hu
www.horn.hu

Kroatien/Bosnien & Herzegowina

Croatia/Bosnia & Hercegovina
Mikra d.o.o.
Bana J. Jelacica 25a
HR- 47250 Duga Resa
Telefon +385 47 84 47 41
Telefax +385 47 84 14 29
info@mikra-tools.com
www.mikra-tools.com

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Telefon +52 442 221 5706
Telefax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com

BOEHLERIT GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Niederlande/Netherlands

Hagro Precisie b.v.
Industriepark 18
NL-5374 CM Schaijk
Telefon +31 486 462 424
Telefax +31 486 461 650
hagro@hagro.nl
www.hagro.nl
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Telefon +48 61 659 38 00
Telefax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.com

Russland/Russia

000 "Metin Group"
Skladochnaya, 6
127018, Moscow
Telefon +7 495 921 1342
Telefax +7 495 921 1342
www.boehlerit.com

LMT-Russland
Serebryanicheskaya nab. 27
off.101
109028 Moscow
Telefon +7 495 2807 352
Telefax +7 495 2807 352
www.lmt-russia.ru
www.boehlerit.com

Schweden/Sweden

HORN Sverige & Danmark
Powered by JR TOOL ApS
Box 1902
SE-701 19 Örebro
Telefon + 46 19 / 277 76 06
Telefax +46 19 / 277 76 08
info@phorn.se
www.phorn.se
www.boehlerit.com

Schweiz/Switzerland

Vargus Werkzeugtechnik Snel AG
Knauerstraße 56
6330 Cham 1
Telefon +41 41 784 21 21
Telefax +41 41 784 21 39
info@vargus.ch
www.vargus.ch
www.boehlerit.com

Slowakei/Slovakia

Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +421 910 998 641
Telefax +421 42 444 3272
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.sk
www.boehlerit.com

Slowenien/Slovenia

KAČ trade d.o.o.
Ložnica pri Žalcu 46
3310 Žalec
Telefon: +386 3 710 40 80
Telefax: +386 3 710 40 81
info@kactrade.si
www.kactrade.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Telefon +34 93 750 7907
Telefax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.com

Südkorea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd
Room # 1520,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dongan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817, South Korea
Telefon +82 31 384 8600
Telefax +82 31 384 2121
lmt.kr@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Tschechien

Czech Republic
Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Telefon +420 577 214 989
Telefax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.com

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden
ve Takim San. ve Tic. A.Ş.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
1600. Sk.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Telefon +90 262 677 1737
Telefax +90 262 677 1746
bohler@bohler.com.tr
www.bohler.com.tr
www.boehlerit.com

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungaria Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6,
Telefon +36 23 521 910
Telefax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.com

USA

Kanada/Canada
Boehlerit USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Telefon +1 847 734 9390
Telefax +1 847 734 9391
www.boehlerit.com

HORN USA, Inc.
320 Premier Court, Suite 205
Franklin, TN37067
Telefon +1 888 818-HORN
Telefax +1 615 771-4101
sales@hornusa.com
www.hornusa.com